

Stand 01/18  
 Seite 1/2

# Reparaturen

Die Bearbeitung erfolgt ausschließlich nach ISO9001. Zertifiziert nach ISO9001 für alle Bereiche seit 07/2002

Wir verarbeiten ausschließlich Materialien von führenden Herstellern in Europa, somit sämtliche Stähle, Edelstähle und Sondermaterialien. Verarbeitung: WIG und MAG Schweißungen mit Formiergasspülung.

Wir stehen mit fachlichem bestens ausgebildetem Personal für schwierige und einfache Lösungen bereit. Unser Maschinen- und Fuhrpark löst auch komplizierte Probleme.



- **Reparaturen** von Maschinenteilen, Pumpen ( SIHI Werksvertrag ), Gehäuse, Zahnrädern; Sonderanfertigungen von Ersatzteilen.
- **Sonderanfertigung** von Maschinenteilen und Maschinen nach Zeichnung.
- **Blechbearbeitung** Bleche GF, Stahl bis 6mm, Niro bis 3mm, Schneiden und Abkanten, Verschweißen und Weiterbearbeiten.



## ◦ konventionelle Anfertigungsmöglichkeiten

- *DREHEN* max. Dmr. 450 x max l= 2500 mm
- *FRÄSEN* Tischgröße 900 x 450 x 350 mm
- *Halbautomat* max. Dmr. 60 x 300 mm Losgröße 1 – 50000 Stk.

## ◦ CNC- Fertigung für die Sonder und Einzelfertigung ausgelegt

- *CNC- DREHEN* Dmr. 450 x 500 mm, angetriebene Werkzeuge, Stückgewicht ca. 15 kg.
- *CNC- DREHEN* Dmr. 350 x 500 mm, angetriebene Werkzeuge u. Gegenspindel, Stückgewicht ca. 12 kg

### Behensky

ebm Maschinenbau GmbH. & Co. KG    DVR 0940399  
 Geschäftsführer:    UID-Nr.: ATU 34306907  
 Ing. Erhard Behensky    FN 28238b

Bankverbindungen: Salzburger Sparkasse, BLZ 20404  
 Konto-Nr. 2600350330  
 IBAN: AT 122040402600350330  
 BIC: SBGSAT2S

Volksbank Sbg. BLZ 45010  
 Konto Nr. 7102650  
 IBAN: AT 114501000007102650  
 BIC VBOEATWWSAL

Wir liefern zu den allgemeinen Geschäftsbedingungen. – Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. – Gerichtsstand: Salzburg-Stadt

- ° **CNC- DREHEN** Dmr. 350 x 500 mm,  
angetriebene Werkzeuge u. Gegenspindel, Stückgewicht ca. 12 kg
- ° **CNC- DREHEN 4** Dmr. 250 x 300 mm, angetrieben Werkzeuge u.  
4te Achse, Stückgewicht ca. 10 kg
- ° **NC - DREHEN** Dmr. 520 x 1000 mm, Einzelfertigung und Serie.
- ° **CNC- FRÄSEN** 1050 x 400 mm, x,y,z = 600/600/450  
2x 3-Achs und 1x 5-Achs Steuerung
  
- ° **Schweißen** Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, GGG  
Schweißzeugnisse nach ÖNORM 7800 und  
DB Bahn Norm nach DIN 6700 C2  
( Ab 12/2010 nach DIN 15085 1-2 )  
European welding engineer und - specialist;  
Schweißtechnologe und -werkmeister,  
geprüfte Schweißer.
- ° **Montagen** Für Reparaturen vor Ort bzw. Montagen im  
Anlagenbau.
- ° **Gußprodukte** Für Schriftentafeln und Maschinenteile in ALU und Bz, Sandformverfahren,  
allerdings derzeit längere Lieferzeiten.
- ° **Löten** Hartlöten, Weichlöten
- ° **Werkstoffe** Stahl, Edelstahl, Aluminium, Bronze, Messing GGG, Cu

