

# CNC & konventionelle Lohnfertigung

Die Bearbeitung erfolgt ausschließlich nach ISO9001. Zertifiziert nach ISO9001 für alle Bereiche seit 07/2002

Wir verarbeiten ausschließlich Materialien von führenden Herstellern in Europa, somit sämtliche Stähle, Edelstähle und Sondermaterialien.

Wir stehen mit fachlichem bestens ausgebildetem Personal für schwierige und einfache Lösungen bereit. Unser Maschinen- und Fuhrpark löst auch komplizierte Probleme.

## ° Konventionelle Fertigung

- ° *DREHEN* max. Dmr. 450 x max l= 2.500 mm
- ° *FRÄSEN* Tischgröße 900 x 450 x 350 mm
- ° *Halbautomat* max. Dmr. 60 x 300 mm Losgröße 1 – 10000 Stk.

## ° CNC- Fertigung

- ° *CNC- DREHEN 1* Dmr. 350 x 500 mm, angetrieben Werkzeuge u. Gegenspindel + 4te Achse, Stückgewicht ca. 12 kg
- ° *CNC- DREHEN 2* Dmr. 350 x 500 mm, angetrieben Werkzeuge u. Gegenspindel + 4te Achse, Stückgewicht ca. 12 kg
- ° *CNC- DREHEN 3* Dmr. 350 x 500 mm, angetrieben Werkzeuge u. Gegenspindel + 4te Achse, Stückgewicht ca. 12 kg
- ° *CNC- DREHEN 4* Dmr. 250 x 300 mm, angetrieben Werkzeuge u. 4te Achse, Stückgewicht ca. 10 kg
  
- ° *NC - DREHEN* Dmr. 450 x1000 mm, Einzelfertigung und Serie.

### Behensky

ebm Maschinenbau GmbH. & Co. KG  
Geschäftsführer:  
Ing. Erhard Behensky

DVR 0940399  
UID-Nr.: ATU 34306907  
FN 28238b

Bankverbindungen: Salzburger Sparkasse, BLZ 20404  
Konto-Nr. 2600350330  
IBAN: AT 122040402600350330  
BIC: SBGSAT2S

Volksbank Sbg. BLZ 45010  
Konto Nr. 7102650  
IBAN: AT 114501000007102650  
BIC: VBOEAT33XXX

Wir liefern zu den allgemeinen Geschäftsbedingungen. – Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. – Gerichtsstand: Salzburg-Stadt



- ° *CNC- FRÄSEN 1*  
1050 x 400 mm, x,y,z = 600/600/450 3 Achsen, 4 Achse manuell
- ° *CNC- FRÄSEN 2*  
1050 x 400 mm, x,y,z = 600/600/450 3 Achsen, 4 Achse manuell
- ° *CNC- Fräsen 3*  
1450 x 500 mm, x,y,z = 1000/600/500 5 Achsen, mit Drehtisch
  
- ° *CNC- FRÄSEN 1*  
1050 x 400 mm, x,y,z = 600/600/450 3 Achsen, 4 Achse manuell
- ° *CNC- FRÄSEN 1*  
1050 x 400 mm, x,y,z = 600/600/450 3 Achsen, 4 Achse manuell